



СОГЛАСОВАНО  
Декаан факультета ФГО Романов С.М.  
2019 г.

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ**  
**«Технология производства и оборудование сервиса»**

Шифр и направление подготовки 43.03.01 «Сервис»

Квалификация (степень) выпускника бакалавр

Профиль подготовки бакалавра Сервис инженерных систем гостинично-туристских комплексов и спортивных сооружений

Форма обучения очная

Выпускающая кафедра Управления и технологий в туризме и сервисе

Кафедра-разработчик рабочей программы Управления и технологий в туризме и сервисе

Семестр	Трудоем- кость (час./зет.)	Лекцион. занятий, (час.)	Практич. занятий, (час.)	Лаборат. занятий, (час.)	СРС, (час.)	КР/КП	РГР	Форма промежуточного контроля (экз./зачет)
<b>ОФО</b>								
5	108/3	18	18	-	45	-	-	Экзамен
<b>Итого:</b>	108/3	18	18	-	45	-	-	Экзамен (27)

Сочи 2019 г.

Рабочая программа по дисциплине «Технология производства и оборудование сервиса» составлена в соответствии с требованиями ФГОС ВО 3++ по направлению подготовки 43.03.01 «Сервис инженерных систем гостинично-туристских комплексов и спортивных сооружений», «Сервис транспортных средств», утвержденном приказом Министерства образования и науки РФ от 08.06.2017г, №514

Рабочую программу составил Малышев А.В., к.т.н., доцент

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА РАССМОТРЕНА И ОДОБРЕНА**

на заседании кафедры

Протокол № 1 от «30» 06 2019 г.

Заведующий кафедрой

подпись

Гриненко С.В.

ФИО

Руководитель ОПОП

подпись

Приходько Л.Н.

ФИО

Рабочая программа одобрена на заседании Учебно-методического совета направления

*(указывается наименование совета направления)*

Протокол № 1 от «30» 06 2019 г.

Председатель УМСН

подпись

Приходько Л.Н.

ФИО

Структура рабочей программы соответствует предъявляемым требованиям

Отдел качества образования и  
методического обеспечения

подпись

Васильченко В.В.

ФИО

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ РПД

Рабочая программа переутверждена на 2020/2021 учебный год, протокол № 1 заседания кафедры от «01» 09 2020 г.

В программу внесены дополнения и изменения:

Кафедра-разработчик – **сервиса и индустрии питания**

Выпускающая кафедра – **сервиса и индустрии питания**

5.1 Методические рекомендации обучающимся по изучению дисциплины

5.3 Особенности преподавания дисциплины

5.4 Материально-техническое обеспечение дисциплины

И.о. заведующего кафедрой СИП

О.А. Удотова

Рабочая программа переутверждена на 2021/2022 учебный год, протокол № 1 заседания кафедры от «31» 08 2021 г. без изменений.

Заведующий кафедрой

О.А. Удотова

Рабочая программа переутверждена на 2022/2023 учебный год, протокол № 12 заседания кафедры от «16» 07 2022 г.

В программу внесены дополнения и(или) изменения:

На основании распоряжения ректора № 243-р, от 06.07.22 г. в рабочую программу дисциплины внесены изменения – Профессиональные компетенции, установленные вузом (ПКУВ) на основе профессиональных стандартов, соответствующих профессиональной деятельности выпускников считать Профессиональными компетенциями, определенными организацией самостоятельно на основе профессиональных стандартов, соответствующих профессиональной деятельности выпускников (ПК).

ПКУВ-3 считать ПК-3.

Заведующий кафедрой

О.А. Удотова

## СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
1 ЦЕЛЬ И ЗАДАЧИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ	5
2 МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ОПОП ВО 3++	5
3 ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ	6
4 СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ	10
4.1 Тематический план дисциплины	10
4.2 Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины	32
4.3 Формы и содержание текущей и промежуточной аттестации по дисциплине	34
5 УСЛОВИЯ ОСВОЕНИЯ И РЕАЛИЗАЦИИ ДИСЦИПЛИНЫ	37
5.1 Методические рекомендации обучающимся по изучению дисциплины	37
5.2 Организация самостоятельной работы студента (СРС) по дисциплине	38
5.3 Особенности преподавания дисциплины	39
5.4 Материально-техническое обеспечение дисциплины	40
5.5 Методическое обеспечение образовательного процесса для обучения инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья.	41
Приложение. АННОТАЦИЯ ДИСЦИПЛИНЫ	41

## 1 ЦЕЛЬ И ЗАДАЧИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

Целью освоения дисциплины «Технология производства и оборудование сервиса» является формирование общекультурных (универсальных) социально-личностных, общенаучных, инструментальных и профессиональных компетенций, позволяющих выпускнику успешно работать в избранной сфере деятельности и быть устойчивым на рынке труда в области строительства.

Задачи дисциплины:

1. Определение сил, возникающих при взаимодействии материальных тел, составляющих механическую систему (силовой расчет).
2. Овладение теоретическими основами и практическими методами расчетов на прочность, жесткость и устойчивость элементов конструкций и машин, необходимыми как при изучении дальнейших дисциплин, так и в практической деятельности бакалавров;
3. Изучение современных подходов к расчету сложных систем, элементами рационального проектирования конструкций.
4. И необходимости их учета при проектировании, строительстве и эксплуатации зданий и Инженерных сооружений.
5. Сообщить сведения об основных физико-механических свойствах материалов.

## 2 МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ОПОП НАПРАВЛЕНИЯ (СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

Дисциплина «Технология производства и оборудование сервиса» является дисциплиной части, формируемой участниками образовательных отношений.

Необходимыми условиями для освоения дисциплины являются: знания по информатике, физике, химии, инженерной и компьютерной графике, умение пользоваться инженерным калькулятором, владение способами вычисления и преобразования тригонометрических функций.

Таблица 1

Наименование категории и (группы) компетенций	Код и наименование компетенции	Предшествующие дисциплины	Последующие дисциплины
	ПКУВ-3 Способен к разработке технологии процесса сервиса	Технологический модуль,	Технология ремонта, обследование и испытание гостинично-туристских комплексов и спортивных сооружений. Строительные материалы. Материаловедение Инженерные системы гостинично-туристских комплексов, зданий и сооружений. Основы архитектуры и строительные конструкции туристических и спортивных сооружений. Надежность и долговечность систем в сервисе. Эксплуатация объектов ЖКХ. Эксплуатация и реконструкция гостинично-туристских комплексов и спортивных сооружений

## 3 ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

Таблица 2

Компетенции и индикаторы их достижения			В результате изучения дисциплины обучающиеся должны:
Категория компетенций	Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции	
	ПКУВ-3 Способен к разработке технологии процесса сервиса	ПКУВ-3.1 Выбирает материальные ресурсы, оборудование для осуществления процесса сервиса	<p><i>Знать:</i> понятия и законы теоретической механики, роль дисциплины как теоретической базы естественнонаучных и прикладных дисциплин (З-ПКУВ-3.1)</p> <p><i>Уметь:</i> формулировать решаемые задачи в понятиях теоретической механики (У-ПКУВ-3.1)</p> <p><i>Владеть:</i> навыками исследования задач механики и построения механико-математических моделей, адекватно описывающих разнообразные механические явления (Н-ПКУВ-3.1)</p>
		ПКУВ-3.2 Применяет методы разработки и использования типовых технологических процессов	<p><i>Знать:</i> методы обработки полученной информации (З-ПКУВ-3.2)</p> <p><i>Уметь:</i> проводить сравнение обоснование проектных решений с нормативными данными (У-ПКУВ-3.2)</p> <p><i>Владеть:</i> методами обработки полученной информации, проводить анализ и применять в проектных решениях (Н-ПКУВ-3.2)</p>
		ПКУВ-3.3 Учитывает требования производственной дисциплины, правила по охране труда и пожарной безопасности при осуществлении технологического	<p><i>Знать:</i> методы производственной дисциплины и пожарной безопасности (З-ПКУВ-3.3)</p> <p><i>Уметь:</i> проводить сравнение обоснование проектных решений с нормативными данными (У-ПКУВ-3.3)</p> <p><i>Владеть:</i> методами обработки полученной информации, проводить анализ и применять в проектных решениях (Н-ПКУВ-3.3)</p>

#### 4. СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

Общая трудоемкость дисциплины составляет 3 зачетных единицы (108 часа)

Таблица 3

№ раздела	Наименование раздела дисциплины	Виды учебной нагрузки и их трудоемкость, часы					
		Всего часов	Лекции	Практические занятия	Лабораторные работы	СРС	Контроль
<b>5 семестр</b>							
1	Машина как объект производства	9	2	2	-	5	-
2	Структура машиностроительного производства	9	2	2	-	5	-
3	Общая структура производственного и технологического процессов изготовления машины и её узлов, деталей	9	2	2	-	5	-
4	Основные способы получения заготовок	9	2	2	-	5	-
5	Теоретические и технологические основы механической обработки.	9	2	2	-	5	-
6	Основы технологии сборочных работ	9	2	2	-	5	-
7	Контроль качества и испытания изделий машиностроения	9	2	2	-	5	-

8	Основы технологической подготовки производства машин	9	2	2	-	5	
9	Проблемы современного машиностроительного производства и основные пути их решения	9	2	2	-	5	
10	Экзамен	27	-	-	-	-	27
<b>ИТОГО ЗА ДИСЦИПЛИНУ:</b>		<b>108</b>	<b>18</b>	<b>18</b>	<b>-</b>	<b>45</b>	<b>27</b>

#### 4.1.1 Лекционные занятия

№ п/п	Наименование темы, раздела дисциплины	Объем, часов	Краткое содержание занятия	Формируемые ЗУН	Ссылки на литературу
<b>5 семестр</b>					
1	Машина как объект производства	2	Понятие изделия (машины) и её служебного назначения. Технические параметры и параметры качества машины.	З-ПКУВ-3.1, У-ПКУВ-3.1 Н-ПКУВ-3.2 З-ПКУВ-3.2, У-ПКУВ-3.2, Н-ПКУВ-3.3 З-ПКУВ-3.3 У-ПКУВ-3.3	[1-14]
2	Структура машиностроительного производства	2	Место машиностроения в экономике страны. Понятие о производственной системе и	З-ПКУВ-3.1, У-ПКУВ-3.2, Н-ПКУВ-3.1	[1-14]

			<p>производственном процессе. Машиностроительное предприятие и типы производства.</p>	3-ПКУВ-3.2	
3	<p>Общая структура производственного и технологического процессов изготовления машины и её узлов, деталей</p>	2	<p>Понятие о детали, как о структурной единице изделия. Способы представления детали и состав характеризующих её параметров. Содержание и последовательность этапов преобразования исходных конструкционных материалов в готовые детали</p>	<p>3-ПКУВ-3.1, У-ПКУВ-3.2, Н-ПКУВ-3.3 3-ПКУВ-3.1 У-ПКУВ-3.1 3-ПКУВ-3.2 3-ПКУВ-3.3</p>	[1-14]
4	<p>Основные способы получения заготовок</p>	2	<p>Сущность технологического процесса формообразования методами литья. Классификация способов придания жидкоподвижному материалу геометрической формы. Структура литейного производства, его технологические возможности и место в заготовительном производстве машиностроения. Понятие годной отливки. Классификация отливок. Параметры точности отливок. Правила назначения припусков на обработку</p>	<p>3-ПКУВ-3.1, У-ПКУВ-3.2, Н-ПКУВ-3.3 3-ПКУВ-3.1 У-ПКУВ-3.1 3-ПКУВ-3.2 3-ПКУВ-3.3</p>	[1-14]
5	<p>Теоретические и технологические основы механической обработки.</p>	2	<p>Сущность технологического процесса получения деталей из заготовок с помощью размерной обработки. Задачи, решаемые при размерной обработке. Физическая сущность и классификация способов удаления материала припуска с</p>	<p>3-ПКУВ-3.1, У-ПКУВ-3.2, Н-ПКУВ-3.3 3-ПКУВ-3.1 У-ПКУВ-3.1 3-ПКУВ-3.2 3-ПКУВ-3.3</p>	[1-14]

			обрабатываемых поверхностей. Принципиальная сущность процесса образования геометрической формы поверхностей, получаемых размерной обработкой		
6	Основы технологии сборочных работ	2	Основные этапы сборочных работ: подготовка деталей к сборке, установка, соединение. Технологические схемы сборки. Влияние качества деталей, поставляемых на сборку, на содержание и средства оснащения сборочных работ. Способы достижения точности замыкающего звена. Содержание слесарно-сборочных работ. Операции установки и базирования деталей. Способы базирования. Операции соединения установленных деталей при сборке конструкций с болтовыми, винтовыми и заклёпочными соединениями	3-ПКУВ-3.1, У-ПКУВ-3.2, Н-ПКУВ-3.3 3-ПКУВ-3.1 У-ПКУВ-3.1 3-ПКУВ-3.2 3-ПКУВ-3.3	[1-14]
7	Контроль качества и испытания изделий машиностроения	2	Параметры качества изделия. Контроль качества готового изделия. Стендовая отработка и испытания изделия, его элементов и систем. Натурные испытания изделия.	3-ПКУВ-3.1, У-ПКУВ-3.2, Н-ПКУВ-3.3 3-ПКУВ-3.1 У-ПКУВ-3.1 3-ПКУВ-3.2 3-ПКУВ-3.3	[1-14]
8	Основы технологической подготовки производства машин	2	Основные функции технологической подготовки производства машин. Содержание работ по отработке конструкции изделия на технологичность. Состав и последовательность	3-ПКУВ-3.1, У-ПКУВ-3.2, Н-ПКУВ-3.3 3-ПКУВ-3.1	[1-14]

			этапов изготовления детали. Содержание маршрутного и операционного технологического процесса.	У-ПКУВ-3.1 З-ПКУВ-3.2 З-ПКУВ-3.3	
9	Проблемы современного машиностроительного производства и основные пути их решения	2	Повышение эффективности машиностроительного производства - обеспечение конкурентоспособности, разработка и внедрение ресурсосберегающих, наукоемких и высоких технологий. Обеспечение экологической безопасности производственных процессов.	З-ПКУВ-3.1, У-ПКУВ-3.2, Н-ПКУВ-3.3 З-ПКУВ-3.1 У-ПКУВ-3.1 З-ПКУВ-3.2 З-ПКУВ-3.3	[1-14]
Итого:		18			

#### 4.1.2 Практические занятия

№ п/п	Наименование модуля, раздела дисциплины	Объем, часов	Краткое содержание занятия	Формируемые ЗУН	Ссылки на литературу
<b>5 семестр</b>					
1	Машина как объект производства	2	Конструктивные элементы изделия (машины). Содержание и структура жизненного цикла изделия.	З-ПКУВ-3.1, У-ПКУВ-3.2, Н-ПКУВ-3.3 З-ПКУВ-3.1 У-ПКУВ-3.1 З-ПКУВ-3.2 З-ПКУВ-3.3	[1-14]
2	Структура машиностроительного производства	2	Понятие о технологической системе и технологическом процессе. Структура технологического процесса изготовления изделия. Средства технологического	З-ПКУВ-3.1, У-ПКУВ-3.2, Н-ПКУВ-3.3 З-ПКУВ-3.1	[1-14]

			оснащения производства. Нормативно-техническая база машиностроения. Маркетинг и технологический мониторинг производства.	У-ПКУВ-3.1 3-ПКУВ-3.2 3-ПКУВ-3.3	
3	Общая структура производственного и технологического процессов изготовления машины и её узлов, деталей	2	Понятие заготовки. Структура припуска на обработку. Сущность превращения заготовок в детали. Характер воздействий на материалы при формообразовании.	3-ПКУВ-3.1, У-ПКУВ-3.2, Н-ПКУВ-3.3 3-ПКУВ-3.1 У-ПКУВ-3.1 3-ПКУВ-3.2 3-ПКУВ-3.3	[1-14]
4	Основные способы получения заготовок	2	Технология получения заготовок пластическим деформированием. Физические основы процесса пластического деформирования материалов. Пластически деформируемые конструкционные материалы. Классификация способов придания пластически деформируемому материалу требуемой геометрической формы. Методы изготовления машиностроительных профилей (прокатка, волочение, прессование). Сортамент металлопродукции. Методы получения фасонных объёмных заготовок (ковка, горячая и холодная объёмная штамповка, выдавливание, ротационное обжатие). Операции, средства технологического	3-ПКУВ-3.1, У-ПКУВ-3.2, Н-ПКУВ-3.3 3-ПКУВ-3.1 У-ПКУВ-3.1 3-ПКУВ-3.2 3-ПКУВ-3.3	[1-14]

		<p>оснащения, технологические возможности и области применения. Операции, средства технологического оснащения, технологические возможности и области применения листовой штамповки. Формирование качества заготовок, получаемых пластическим деформированием. Методы контроля качества. Технологичность заготовок, получаемых пластическим деформированием. Правила разработки технологических" процессов получения заготовок пластическим деформированием. Вопросы экологии и безопасности труда. Технология получения сварных заготовок. Физическая сущность и условия образования сварных соединений. Классификация и технологические схемы наиболее распространённых способов сварки. Классификация сварных соединений. Виды и технология получения заготовок способом сварки плавлением (газовая, электродуговая, светолучевая, электрошлаковая и др.) Виды и технология получения сварных заготовок разновидностями сварки с применением</p>		
--	--	--	--	--

			<p>давления (стыковая, точечная, шовная, холодная, диффузионная в вакууме, трением и др.).</p> <p>Формирование качества сварных заготовок.</p> <p>Последовательность и содержание этапов изготовления сварных заготовок. Технологическое оборудование и оснастка для изготовления сварных заготовок.</p> <p>Технологичность конструкции сварных заготовок. Методы контроля качества.</p> <p>Вопросы экологии и безопасности труда.</p> <p>Комбинированные способы получения заготовок.</p> <p>Техникоэкономическая эффективность получения заготовок комбинацией различных способов формообразования.</p> <p>Технология получения сварно-штампованных, ковано-литых и других видов заготовок.</p> <p>Технологическое оборудование, используемое при комбинированном формообразовании (литейно-ковочные комплексы).</p>		
5	Теоретические и технологические основы механической обработки.	2	<p>Основные элементы системы формообразования при размерной обработке: заготовка, инструмент, обрабатываемая поверхность, обработанная (получаемая) поверхность, поверхность резания, кинематические параметры</p>	<p>З-ПКУВ-3.1, У-ПКУВ-3.2, Н-ПКУВ-3.3 З-ПКУВ-3.1 У-ПКУВ-3.1 З-ПКУВ-3.2</p>	[1-14]

			процесса средства технологического оснащения и др. Классификация методов размерной обработки и технологические схемы. Понятие о послойном формообразовании (стереолитография).	З-ПКУВ-3.3	
6	Основы технологии сборочных работ	2	Механизация и автоматизация сборочных работ. Контроль качества сборки. Технико-экономические показатели сборочных работ.	З-ПКУВ-3.1, У-ПКУВ-3.2, Н-ПКУВ-3.3 З-ПКУВ-3.1 У-ПКУВ-3.1 З-ПКУВ-3.2 З-ПКУВ-3.3	[1-14]
7	Контроль качества и испытания изделий машиностроения	2	Нормативно-техническое обеспечение контроля качества. Сертификация в машиностроительном производстве.	З-ПКУВ-3.1, У-ПКУВ-3.2, Н-ПКУВ-3.3 З-ПКУВ-3.1 У-ПКУВ-3.1 З-ПКУВ-3.2 З-ПКУВ-3.3	[1-14]
8	Основы технологической подготовки производства машин	2	Методика проектирования и правила оформления технологических процессов.	З-ПКУВ-3.1, У-ПКУВ-3.2, Н-ПКУВ-3.3 З-ПКУВ-3.1 У-ПКУВ-3.1 З-ПКУВ-3.2 З-ПКУВ-3.3	[1-14]
9	Проблемы современного машиностроительного производства и	2	Использование новых организационно-управленческих и информационных технологий (поставки	З-ПКУВ-3.1, У-ПКУВ-3.2, Н-ПКУВ-3.3 З-ПКУВ-3.1	[1-14]

	основные пути их решения		«точно в срок», логистика, CALStехнологии и др.)	У-ПКУВ-3.1 З-ПКУВ-3.2 З-ПКУВ-3.3	
Итого:		18			

#### 4.1.3 Самостоятельная работа студента

№ п/п	Наименование темы, раздела дисциплины	Объем, часов	Вид СРС	Формируемые ЗУН	Ссылки на литературу
<b>5 семестр</b>					
1	Машина как объект производства	5	Изучение вопросов лекции; изучение теоретического материала по теме; решение задач по темам; подготовка к зачёту	З-ПКУВ-3.1, У-ПКУВ-3.1 Н-ПКУВ-3.2	[1-14]
2	Структура машиностроительного производства	5	Изучение вопросов лекции; изучение теоретического материала по теме; решение задач по темам; подготовка к зачёту	З-ПКУВ-3.1, У-ПКУВ-3.2, Н-ПКУВ-3.1	[1-14]
3	Общая структура производственного и технологического процессов изготовления машины и её узлов, деталей	5	Изучение вопросов лекции; изучение теоретического материала по теме; решение задач по темам; подготовка к зачёту	З-ПКУВ-3.1, У-ПКУВ-3.1 Н-ПКУВ-3.2	[1-14]
4	Основные способы получения заготовок	5	Изучение вопросов лекции; изучение теоретического материала по теме; решение задач по темам; подготовка к зачёту	З-ПКУВ-3.1, У-ПКУВ-3.2, Н-ПКУВ-3.1	[1-14]

5	Теоретические и технологические основы механической обработки.	5	Изучение вопросов лекции; изучение теоретического материала по теме; решение задач по темам; подготовка к зачёту	З-ПКУВ-3.1, У-ПКУВ-3.1 Н-ПКУВ-3.2	[1-14]
6	Основы технологии сборочных работ	5	Изучение вопросов лекции; изучение теоретического материала по теме; решение задач по темам; подготовка к зачёту	З-ПКУВ-3.1, У-ПКУВ-3.2, Н-ПКУВ-3.1	[1-14]
7	Контроль качества и испытания изделий машиностроения	5	Изучение вопросов лекции; изучение теоретического материала по теме; решение задач по темам; подготовка к зачёту	З-ПКУВ-3.1, У-ПКУВ-3.1 Н-ПКУВ-3.2	[1-14]
8	Основы технологической подготовки производства машин	5	Изучение вопросов лекции; изучение теоретического материала по теме; решение задач по темам; подготовка к зачёту	З-ПКУВ-3.1, У-ПКУВ-3.2, Н-ПКУВ-3.1	[1-14]
9	Проблемы современного машиностроительного производства и основные пути их решения	5	Изучение вопросов лекции; изучение теоретического материала по теме; решение задач по темам; подготовка к зачёту	З-ПКУВ-3.1, У-ПКУВ-3.1 Н-ПКУВ-3.2	[1-14]
Итого:		45			

#### 4.1.4 Интерактивные формы занятий ОФО

Количество занятий в интерактивной форме не предусмотрено учебным планом.

#### 4.2 Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины

##### 4.2.1 Литература

1. Волгин, В. В. Продавец запасных частей : учебник / В. В. Волгин. - 4-е изд. - Москва : Дашков и К, 2013. - 608 с. - ISBN 978-5-394-01589-2. - URL: <http://znanium.com/catalog/product/414992> (дата обращения: 04.06.2019). – Режим доступа: для авториз. пользователей. – Текст : электронный.
2. Гайворонский, К. Я. Технологическое оборудование предприятий общественного питания и торговли : учебник / К.Я. Гайворонский, Н.Г. Щеглов. – 2-е изд., перераб. и доп. – Москва : ИД «ФОРУМ» : ИНФРА-М, 2019. – 480 с. – (Среднее профессиональное образование). - URL: <http://znanium.com/catalog/product/1003603>(дата обращения: 04.06.2019). – Режим доступа: для авториз. пользователей. – Текст : электронный.
3. Грибут И. Э. Автосервис : станции технического обслуживания автомобилей : учебник / И. Э. Грибут, В. М. Артюшенко; под ред. В.С. Шуплякова. - Москва : Альфа-М: ИНФРА-М, 2009. - 480 с.: ил.; 60x90 1/16. - (Сервис и туризм). (переплет) ISBN 978-5-98281-131-8 - URL: <http://znanium.com/catalog/product/190232> (дата обращения: 04.06.2019). – Режим доступа: для авториз. пользователей. – Текст : электронный.
4. Гринцевич, В. И. Организация и управление технологическим процессом текущего ремонта автомобилей : учебное пособие / В. И. Гринцевич. - Красноярск: Сиб. федер. ун-т, 2012. - 182 с. - ISBN 978-5-7638-2643-2. - URL: <http://znanium.com/catalog/product/492452> (дата обращения: 04.06.2019). – Режим доступа: для авториз. пользователей. – Текст : электронный
5. Гринцевич, В. И. Технологические процессы диагностирования и технического обслуживания автомобилей : лабораторный практикум / В. И. Гринцевич, С. В. Мальчиков, Г. Г. Козлов. - Красноярск, 2012. - 204 с. - ISBN 978-5-7638-2382-0. - URL: <http://znanium.com/catalog/product/442079> (дата обращения: 04.06.2019). – Режим доступа: для авториз. пользователей. – Текст : электронный.
6. Джум Т. А. Организация производства и обслуживания на предприятиях общественного питания : учебное пособие / Г. М. Зайко, Т. А. Джум. - Москва : Магистр: ИНФРА-М, 2013. - 560 с. - 978-5-9776-0060-6. - URL: <http://znanium.com/catalog/product/389895>(дата обращения: 04.06.2019). – Режим доступа: для авториз. пользователей. – Текст : электронный.
7. Кащенко В. Ф. Оборудование предприятий общественного питания : учебное пособие / В.Ф. Кащенко, Р.В. Кащенко. - Москва : Альфа-М: ИНФРА-М, 2018. - 412 с. : ил. - (ПРОФИЛЬ). - URL:

- <http://znanium.com/catalog/product/942771>(дата обращения: 04.06.2019). – Режим доступа: для авториз. пользователей. – Текст : электронный.
8. Магомедов, Г. О. Технологическое оборудование отрасли : лабораторный практикум. Учебное пособие / Г. О. Магомедов, В. И. Корчагин, А. А. Журавлев. – Воронеж : Воронежский государственный университет инженерных технологий, 2011. – 143 с. – 978-5-89448-846-2. – URL: <http://www.iprbookshop.ru/27334.html> (дата обращения: 04.06.2019). – Режим доступа: для авториз. пользователей. – Текст: электронный.
  9. Прончева, О. К. Клиентоориентированные технологии в гостиничном сервисе : учебное пособие / О. К. Прончева. – Омск : Омский государственный институт сервиса, Омский государственный технический университет, 2015. – 72 с. – 978-5-93252-351-3. – URL: <http://www.iprbookshop.ru/75021.html> (дата обращения: 04.06.2019). – Режим доступа: для авториз. пользователей. – Текст: электронный.
  10. Слесарчук, В. А. Оборудование пищевых производств : учебное пособие / В. А. Слесарчук. – Минск : Республиканский институт профессионального образования (РИПО), 2015. – 372 с. – 978-985-503-457-6. – URL: <http://www.iprbookshop.ru/67669.html> (дата обращения: 04.06.2019). – Режим доступа: для авториз. пользователей. – Текст: электронный.
  11. Технологическое оборудование механических и гидромеханических процессов. Часть 2 : учебное пособие / С. Т. Антипов, Г. В. Калашников, В. Е. Игнатов, В. В. Торопцев ; под ред. С. Т. Антипов. – Воронеж : Воронежский государственный университет инженерных технологий, 2017. – 112 с. – 978-5-00032-305-2. – URL: <http://www.iprbookshop.ru/74024.html> (дата обращения: 04.06.2019). – Режим доступа: для авториз. пользователей. – Текст: электронный.
  12. Технологическое оборудование механических и гидромеханических процессов. Часть 1 : учебное пособие / С. Т. Антипов, Г. В. Калашников, В. Е. Игнатов, В. В. Торопцев ; под ред. С. Т. Антипов. – Воронеж : Воронежский государственный университет инженерных технологий, 2017. – 144 с. – 978-5-00032-302-1. – URL: <http://www.iprbookshop.ru/74023.html> (дата обращения: 04.06.2019). – Режим доступа: для авториз. пользователей. – Текст: электронный.
  13. Фатхутдинов Р. А. Организация производства : учебник / Р. А. Фатхутдинов. - 3-е изд., перераб. и доп. - Москва : ИНФРА-М, 2011. - 544 с.: 60x90 1/16. - (Высшее образование). (переплет) ISBN 978-5-16-002832-3 - URL: <http://znanium.com/catalog/product/255791> (дата обращения: 04.06.2019). – Режим доступа: для авториз. пользователей. – Текст : электронный.
  14. Хамитова, Е. К. Оборудование пищевых производств : учебное пособие / Е. К. Хамитова. – Минск : Республиканский институт профессионального образования (РИПО), 2018. – 248 с. – 978-985-503-736-2. – URL: <http://www.iprbookshop.ru/84877.html> (дата обращения:

04.06.2019). – Режим доступа: для авториз. пользователей. – Текст: электронный

#### 4.2.2. Интернет-ресурсы и другие электронные информационные источники

Студентам обеспечивается доступ к базам данных и библиотечным фондам университета. СГУ обеспечивает оперативный обмен информацией с отечественными и зарубежными вузами и организациями с соблюдением требований законодательства Российской Федерации об интеллектуальной собственности и международных договоров Российской Федерации в области интеллектуальной собственности, а также доступ обучающихся к информационным справочным и поисковым системам.

В частности, обеспечивается доступ к следующим электронно-библиотечным системам и базам данных:

1. Электронная библиотека Сочинского государственного университета : база данных. – Сочи, [2017- ]. – URL: <http://lib.sutr.ru/> (дата обращения: 28.08.2019). – Текст : электронный.
2. ScienceDirect : полнотекстовая база данных / издательство Elsevier. – URL: <https://www.sciencedirect.com/> (дата обращения: 28.08.2019). – Режим доступа: для авториз. пользователей. – Текст : электронный.
3. SpringerNature : полнотекстовая база данных / Springer Nature.Switzerland AG. Part of Springer Nature. – URL: <https://link.springer.com/> (дата обращения: 28.08.2019). – Режим доступа: для авториз. пользователей. – Текст : электронный.
4. IPRbooks : электронно-библиотечная система / ЭБС IPRbooks ; ООО «Ай Пи Эр Медиа», электронное периодическое издание «[www.iprbookshop.ru](http://www.iprbookshop.ru)». – Саратов, [2010-]. – URL: <http://www.iprbookshop.ru/> (дата обращения: 28.08.2019). – Режим доступа: для авториз. пользователей. – Текст : электронный.
5. Znanium.com : электронно-библиотечная система / ЭБС Znanium.com, ООО «Научно-издательский центр Инфра-М». – Москва, [2011-]. – URL: <http://znanium.com/> (дата обращения: 28.08.2019). – Режим доступа: для авториз. пользователей. – Текст : электронный.
6. Национальная электронная библиотека (НЭБ) : Федеральная государственная информационная система / Министерство Культуры РФ. – Москва, [2004-]. – Режим доступа: <https://rusneb.ru> (дата обращения: 28.08.2019). – Режим доступа: для авториз. пользователей. – Текст : электронный.
7. Polpred.com Обзор СМИ : электронно-библиотечная система / Г. Вачнадзе, ООО «ПОЛПРЕД Справочники». – Москва, [1997-]. – URL <https://polpred.com/> (дата обращения: 28.08.2019). – Режим доступа: для авториз. пользователей. – Текст : электронный.
8. КонсультантПлюс : справочно-правовая система / Компания «КонсультантПлюс». – Москва, [1997-]. – Режим доступа: локальная сеть СГУ. – Текст : электронный.

9. КиберЛенинка : научная электронная библиотека открытого доступа / ООО «Итеос». – Электрон. дан. – Москва, [2014-]. – URL: <https://cyberleninka.ru/> (дата обращения: 28.08.2019). – Текст : электронный.

10. eLIBRARY.RU : научная электронная библиотека / Компания «Научная электронная библиотека» (eLIBRARY.RU). – Москва, [2000-]. – URL: <https://elibrary.ru/> (дата обращения: 28.08.2019). – Режим доступа: для авториз. пользователей. – Текст : электронный.

*Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины соответствует библиотечному фонду СГУ*

Зав.библиотекой

  
подпись

  
ФИО

#### 4.3 Формы и содержание текущей и промежуточной аттестации по дисциплине

Текущая аттестация по дисциплине осуществляется в форме выполнения домашнего задания, зачеты творческих заданий. Форма аттестации – экзамен.

Содержание текущей и промежуточной аттестации по дисциплине раскрывается в комплекте оценочных средств (контролирующих материалов), предназначенных для проверки соответствия уровня подготовки по дисциплине требованиям ФГОС ВО.

Оценочные средства по дисциплине содержат:

- Задания для выполнения домашнего задания.
- Творческие задания;
- Перечень вопросов к экзамену;

##### ВОПРОСЫ ДЛЯ ЭКЗАМЕНА (5 семестр)

1. Рациональное и комплексное использование пиловочного сырья – составная часть проблемы охраны окружающей среды. Баланс сырья.
2. Краткая характеристика пиловочного сырья, измерение бревен, определение их объема.
3. Основные положения составления рациональных поставов. Таблицы и графики для составления поставов.
4. Оборудование для сортировки досок. Его выбор и расчет.
5. Подготовка пиловочного сырья к распиловке. Применяемое оборудование и расчет.
6. Краткая характеристика и классификация пиломатериалов.
7. Разработка и составление структурно-технологических схем лесопильных цехов. Требования, предъявляемые к рациональному раскрою сырья.
8. Выбор оборудования для продольного раскроя бревен. Расчет производительности.
9. Основные технологические операции и оборудование лесопильного производства.
10. Торцовка пиломатериалов, место торцовки в технологическом процессе, применяемое оборудование, отделение его производительности,

- организация рабочих мест. Организация рабочих мест на участке торцовки.
11. Баланс древесины, порядок его составления и анализ.
  12. Назначение складов сырья. Технология работ на складах, применяемое оборудование его производительность.
  13. Основные требования, предъявляемые к раскрою сырья. Понятие о количественном, качественном и спецификационном выходах пиломатериалов.
  14. Схемы раскроя бревен. Требования, предъявляемые к рациональному раскрою сырья.
  15. Производительность рамосмены, сменная и годовая производительность лесопильного цеха.
  16. Основные направления использования вторичного древесного сырья, участки переработки отходов лесопиления, применяемое оборудование, его выбор и расчет.
  17. Разработка технологической планировки лесопильного цеха.
  18. Околорамное оборудование и организация работы у лесорамы I и II ряда. Производительности бревнопильного оборудования. Техника безопасности.
  19. Выбор и расчет количества оборудования для предварительной торцовки досок. Организация рабочих мест на участке торцовки досок.
  20. Выбор и расчет оборудования для обрезки досок. Схема и организация рабочих мест.
  21. Охрана труда в лесопилении. Мероприятия по охране окружающей среды.
  22. Аналитический способ расчета поставов. Определение размеров обрезных досок. Применение ЭВМ для расчета поставов.
  23. Классификация бревнопильного оборудования. Факторы, влияющие на производительность лесорам.
  24. Дефекты распиловки на лесорамах. Проверка лесорам.
  25. Фрезернопильные и фрезернобрусующие станки и линии для распиловки бревен. Области применения. Факторы, влияющие на производительность.
  26. Классификация бревнопильного оборудования. Факторы, влияющие на его производительность.
  27. Выбор оборудования для продольного раскроя бревен. Расчет производительности.
  28. Технологический и производственный процессы. Технологические операции.
  29. Контроль качества продукции. Дефекты обработки в лесопилении. Устранение дефектов.
  30. Принцип построения современных технологических и производственных процессов.

### Клееные материалы

1. Технология бакелизированной фанеры.

2. Подготовка сырья к лущению. Организация технологического процесса. Применяемое оборудование.
3. Классификация и область применения фанеры. Классификация фанеры и сырье для производства фанеры.
4. Назначение гидротермической обработки древесины в фанерном производстве. Применяемое оборудование и режимы.
5. Классификация клеев, применяемых для склеивания древесины. Требования, предъявляемые к клеям. Техника безопасности при работе с клеями.
6. Способы получения шпона и их характеристика. Угловые параметры при получении шпона. Режимы лущения. Расчет производительности оборудования.
7. Технология цельнопрессованных изделий из измельченной древесины. Изготовление клееного бруса из массивной древесины.
8. Починка шпона и фанеры и влияние ее на экономику предприятия.
9. Окончательная обработка фанеры. Оборудование. Производительность.
10. Назначение прижимной линейки и ее положение относительно ножа.
11. Виды плитных древесных материалов и их характеристика.
12. Режимы склеивания фанеры и способы их форсирования.
13. Основные принципы сборки пакетов Закон симметрии.
14. Технология производства декоративной фанеры и других специализированных видов фанеры.
15. Способы нанесения клея на шпон, их преимущества и недостатки.
16. Классификация древесностружечных плит. Технология производства древесностружечных плит (ДСП, ОСБ) и их свойства.
17. Сушка шпона, оборудование. (способы сушки, режимы)
18. Технология производства строгального шпона. Применяемое оборудование.
19. Технология производства древесных слоистых пластинок.
20. Классификация клеев. Требования, предъявляемые к клеям.
21. Технология производства столярных плит MDF, древесноволокнистости плит MDF.
22. Переработка неформатного шпона в форматные листы. Применяемое оборудование и его производительность.
23. Особенности производства бакелизированной фанеры и древесных слоистых пластиков и цельнопрессованных изделий из измельченной древесины.
24. Режимы склеивания фанеры, их интенсификация.
25. Сборка пакетов. Упрессовка шпона. Производство гнutoкклееных заготовок.
26. Классификация шпонострогальных станков.
27. Дефекты склеивания фанеры и способы их устранения.
28. Рубка ленты шпона на форматные листы. Оборудование, ее место в технологическом протоке.
29. Технологический процесс производства фанеры.

30. Гидравлические прессы для склеивания фанеры. Прессовая механизация. Расчет параметров прессы. Дефекты склеивания и их причины.

### Производство мебели

1. Раскрой плит и фанеры на заготовки, применяемое оборудование.
2. Конструктивные и химические способы защиты древесины от загнивания и возгорания.
3. Материалы, применяемые для создания защитно-декоративных покрытий древесины.
4. Конструктивные и химические способы защиты деревянных конструкций от возгорания.
5. Технологический процесс, стадии и операции в производстве изделий из древесины.
6. Поперечный и продольный раскрой досок на заготовки. Схемы раскроя, применяемое оборудование.
7. Факторы, влияющие на точность механической обработки и их характеристика.
8. Обработка черновых брусков заготовок, последовательность, применяемое оборудование.
9. Назначение отделки и виды защитно-декоративных покрытий на древесине и древесных материалах
10. Основные конструктивные элементы изделий из древесины и их характеристика.
11. Обозначение лакокрасочных покрытий по ОСТ. Примеры обозначения.
12. Методы нанесения лакокрасочных материалов на поверхности изделий из древесины. Выбор метода нанесения.
13. Правила конструирования изделий из древесины.
14. Достоинства древесины, как конструкционного материала. Основные показатели достоинств древесины.
15. Анизотропность и гигроскопичность древесины и их учет при конструировании изделий.
16. Взаимозаменяемость деталей, как необходимое условие производства конкурентоспособности продукции.
17. Виды шероховатостей на обрабатываемой поверхности и способы ее уменьшения.
18. Недостатки древесины как конструкционного материала и способы уменьшения их влияния на качество изделий.
19. Виды изделий из древесины и их краткая характеристика.
20. Достоинства и недостатки древесины как конструкционного материала для изготовления изделий из древесины.
21. Виды соединений, применяемые в деревообработке.
22. Шероховатость поверхности древесины и древесных материалов. Виды неровностей.
23. Взаимозаменяемость деталей в деревообработке и условия ее обеспечения.

24. Виды строительных изделий из древесины и их краткая характеристика.
25. Технологический процесс изготовления брусковых деталей изделий из древесины.
26. Технологический процесс изготовления щитовых деталей мебели.
27. Структура защитно-декоративных покрытий на древесине (дать эскизы).
28. Обработка чистовых заготовок, последовательность операций, применяемое оборудование.
29. Изделия из древесины, как объект производства. Деление изделий на виды в технической документации.
30. Производственный и технологический процесс деревообрабатывающих предприятий. Характеристика технологического процесса.

## 5. УСЛОВИЯ ОСВОЕНИЯ И РЕАЛИЗАЦИИ ДИСЦИПЛИНЫ

### 5.1 Методические рекомендации обучающимся по изучению дисциплины

**Методические рекомендации по подготовке студентов к практическим занятиям.** Для лучшего усвоения и закрепления материала по данной дисциплине студентам необходимо научиться работать с обязательной и дополнительной литературой.

При подготовке к практическим занятиям студенты должны изучить рекомендованную литературу, ответить на вопросы и выполнить все задания для самостоятельной работы.

#### **Методические рекомендации студентам по подготовке творческих заданий.**

При выполнении творческих заданий, следует обратить особое внимание на глубину проработки основной и дополнительной технической литературы. В период изучения литературных источников необходимо так же вести конспект. В случае затруднений необходимо обратиться к преподавателю за разъяснениями.

**Методические рекомендации по подготовке домашних заданий.** Домашние задания – одна из форм самостоятельной работы студентов, способствующая углублению знаний, выработке устойчивых навыков самостоятельной работы.

В качестве признаков домашних работ студентов выделяют: высокую степень самостоятельности; умение логически обрабатывать материал; умение самостоятельно сравнивать, сопоставлять и обобщать материал; умение классифицировать материал по тем или иным признакам; умение высказывать свое отношение к описываемым явлениям и событиям; умение давать собственную оценку какой-либо работы и др.

**Методические рекомендации студентам по подготовке к промежуточной аттестации.** При подготовке к промежуточной аттестации следует руководствоваться вопросами по дисциплине. Студент должен иметь в виду, что некоторые вопросы, имеющиеся в программе и включенные в требования, выносятся на самостоятельное изучение.

Промежуточная аттестация может быть выставлена студенту по результатам текущей аттестации и (или) по результатам федерального интернет тестирования (ФЭПО, интернет тренажеры).

### 5.2 Организация самостоятельной работы студента по дисциплине

Самостоятельная работа студента является ключевой составляющей учебного процесса, которая определяет формирование навыков, умений и знаний, приемов познавательной деятельности и обеспечивает интерес к творческой работе.

Организация самостоятельной работы студентов осуществляется по трем направлениям:

- определение цели, программы, плана задания или работы;
- со стороны преподавателя студенту оказывается помощь в технике изучения материала, подборе литературы для ознакомления с теоретическим и практическим

материалом курса дисциплины, а также расчетов по определению физико-механических свойств грунтов;

- контроль усвоения знаний, приобретения навыков по дисциплине, оценка выполнения расчетов по определению физико-механических свойств грунтов.

Мерами по обеспечению выполнения обучающимися всех видов самостоятельной работы являются наличие на факультете специализированной лаборатории для определения расчетных характеристик грунтов, наличие методических указаний для выполнения лабораторных работ, а также наличие помещений для СРС; обеспечение средствами вычислительной техники, программное обеспечение; наличие раздаточного материала, учебно-методических материалов, рекомендаций по решению типовых задач.

### 5.3 Особенности преподавания дисциплины

Проведение всех видов занятий (лекционные, практические, лабораторные и т.д.) при преподавании дисциплины, проведение консультаций, промежуточная и текущая аттестация возможна с применения электронного обучения и дистанционных образовательных технологий.

В целях максимального усвоения дисциплины используются следующие технологии обучения:

- лекция - учебное занятие, составляющее основу теоретического обучения и дающее систематизированные основы научных знаний по дисциплине, раскрывающее состояние и перспективы развития соответствующей области науки и техники, концентрирующее внимание обучающихся на наиболее сложных, узловых вопросах, стимулирующее их познавательную деятельность и способствующее формированию творческого мышления.
- практическое занятие - совместная деятельность студентов в группе под руководством лидера, направленная на решение общей задачи путем творческого сложения результатов индивидуальной работы членов команды с делегированием полномочий и ответственности

Преподавание дисциплины «Теоретическая механика» базируется на сочетании классических и инновационных методов обучения и взаимосвязаны с задачей подготовки и воспитания высококвалифицированных кадров.

При проведении аудиторных занятий со студентами используется объяснительно-иллюстрированный метод с элементами проблемного изложения учебной информации (монологической, диалогической или эвристической).

При проведении лекционных занятий используется как классический метод чтения лекционного курса, предполагающий как устное изложение преподавателем учебного материала, который воспринимается студентами на слух и записывается (конспектируется) ими в тетради, или на планшетах, так и инновационные методы чтения лекций, в т.ч. основанные на применении новейших технологий («лекция-диалог», «проблемные лекции»), в итоге которых студенты овладевают знаниями, умениями, навыками предметной деятельности и развивают свои личностные качества, в т.ч. и способности к самообучению.

Независимо от формы обучения основная цель обучения - формирование технического мышления на основе активного получения знаний студентами, как во время учебных занятий, так и в результате самостоятельной работы. Главное - привитие профессионального интереса и формирование навыков профессиональной деятельности.

Обязательным условием освоения студентом учебного материала дисциплины является использование им информационных технологий, т.е. использование им электронных образовательных ресурсов (электронные учебные пособия, размещенные во внутренней и внешней сетях) при подготовке к лекциям и практическим занятиям.

### 5.4 Материально-техническое обеспечение дисциплины

№ п/п	Номер, наименование, принадлежность помещения (аудитории, лаборатории, класса, мастерской)	Площадь, м <sup>2</sup>	Количество посадочных мест
-------	--	-------------------------	----------------------------

	Лекционная ауд. 311 (л, пр) для проведения лекций и практических занятий. для самостоятельной работы компьютерный класс– ауд. 310 и читальный зал.	40	20
<b>Основное учебное оборудование</b>			
№	Наименование	Кол-во	№ помеще-ния
1	Специализированная мебель, плакаты, наглядные пособия.	1	311
2	В компьютерном классе 16 рабочих мест, выход в Internet. Доступ к ЭБС	1	310

#### **Стандартное лицензионное программное обеспечение**

OS Microsoft Windows – Лицензионные договоры №0318100046815000032-0003440-01 (08/16д) от 13.01.2015, №0318100046815000030-0003440-01 (06/16д) от 13.01.2015. Доступ к ЭБС «IPR-books» и «Znanium.com» договор № 1192/15 от 23.06.2015)

При организации занятий, текущей и промежуточной аттестации с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий используются различные электронные образовательные ресурсы и онлайн сервисы, в том числе: Skype, Zoom, Big Blue Button, Moodle, WhatsApp.

#### **5.5. Методическое обеспечение образовательного процесса для обучения инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья.**

Условия организации и содержание обучения и контроля знаний инвалидов и обучающихся с ОВЗ по дисциплине «Туристско-рекреационное проектирование» определяются программой дисциплины, адаптированной при необходимости для обучения указанных обучающихся.

Организация обучения, текущей и промежуточной аттестации студентов-инвалидов и студентов с ОВЗ осуществляется с учетом особенностей психофизического развития, индивидуальных возможностей и состояния здоровья таких обучающихся.

Исходя из психофизического развития и состояния здоровья студентов-инвалидов и студентов с ОВЗ, организуются занятия совместно с другими обучающимися в общих группах, используя социально-активные и рефлексивные методы обучения создания комфортного психологического климата в студенческой группе или, при соответствующем заявлении такого обучающегося, по индивидуальной программе, которая является модифицированным вариантом основной рабочей программы дисциплины. При этом содержание программы дисциплины не изменяется. Изменяются, как правило, формы обучения и контроля знаний, образовательные технологии и дидактические материалы.

Обучение студентов-инвалидов и студентов с ОВЗ также может осуществляться индивидуально и/или с применением дистанционных технологий.

Дистанционное обучение обеспечивает возможность коммуникаций с преподавателем, а так же с другими обучаемыми посредством вебинаров (например, с использованием программы Skype), что способствует сплочению группы, направляет учебную группу на совместную работу, обсуждение, принятие группового решения.

В учебном процессе для повышения уровня восприятия и переработки учебной информации студентов-инвалидов и студентов с ОВЗ применяются мультимедийные и

специализированные технические средства приема-передачи учебной информации в доступных формах для студентов с различными нарушениями, обеспечивается выпуск альтернативных форматов печатных материалов (крупный шрифт), электронных образовательных ресурсов в формах, адаптированных к ограничениям здоровья обучающихся, наличие необходимого материально-технического оснащения.

Подбор и разработка учебных материалов производится преподавателем с учетом того, чтобы студенты с нарушениями слуха получали информацию визуально, с нарушениями зрения – аудиально (например, с использованием программ-синтезаторов речи).

Для осуществления процедур текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся инвалидов и лиц с ОВЗ фонд оценочных средств по дисциплине, позволяющий оценить достижение ими результатов обучения и уровень сформированности компетенций, предусмотренных учебным планом и рабочей программой дисциплины, адаптируется для обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья с учетом индивидуальных психофизиологических особенностей (устно, письменно на бумаге, письменно на компьютере, в форме тестирования и т.п.). При необходимости обучающимся предоставляется дополнительное время для подготовки ответа при прохождении аттестации.

**Приложение к рабочей программе дисциплины**  
*«Технология производства и оборудование сервиса»*

43.03.01 «Сервис»

бакалавр

профиль – Сервис инженерных систем гостинично-туристских  
комплексов и спортивных сооружений

**АННОТАЦИЯ**

рабочей программы дисциплины

«Технология производства и оборудование сервиса»

Часть, формируемая участниками образовательных отношений

очная

Составитель аннотации – Малышев А.В., к.т.н., доцент. каф. УТТС

Общая трудоемкость дисциплины (ЗЕТ / час.)	3/108
Цель изучения дисциплины	Целью освоения дисциплины является формирование общекультурных (универсальных) социально-личностных, общенаучных, инструментальных и профессиональных компетенций, позволяющих выпускнику успешно работать в избранной сфере деятельности и быть устойчивым на рынке труда в области строительства
Содержание дисциплины	Машина как объект производства Структура машиностроительного производства Общая структура производственного технологического процессов изготовления машины и ее узлов, деталей Основные способы получения заготовок Теоретические и технологические основы механической обработки. Основы технологии сборочных работ Контроль качества и испытания изделий машиностроения Основы технологической подготовки производства машин <i>Проблемы современного машиностроительного производства и основные пути их решения</i>
Формируемые компетенции (коды)	ПКУВ-3
Коды и наименование индикатора достижения компетенции	ПКУВ-3.1 Выбирает материальные ресурсы, оборудование для осуществления процесса сервиса ПКУВ-3.2 Применяет методы разработки и использования типовых технологических процессов ПКУВ-3.3 Учитывает требования производственной

	дисциплины, правила по охране труда и пожарной безопасности при осуществлении технологического
<b>Наименование дисциплин, необходимых для освоения данной дисциплины</b>	Математические методы, Химия, Физика, Строительная физика и теплофизика, Инженерная и компьютерная графика, Введение в специальность, Инженерная геодезия, Строительные материалы.
<b>Образовательные технологии</b>	Преподавание дисциплины ведется с применением следующих видов образовательных технологий: 1) чтение лекций; 2) проведение практических занятий; 3) самостоятельная работа студентов;
<b>Формы текущего контроля</b>	Домашние задания, выполнение творческих заданий.
<b>Форма промежуточной аттестации</b>	Экзамен

Зав.кафедрой УТТС

Гриненко С.В.



подпись